





NÁVOD - JAK SPRÁVNĚ PŘIPRAVIT PODKLADY

01 - VRSTVY

A

model si nachystej do 2-4 vrstev:

řez	255, 0, 0	
rastr gravír	0, 255, 0	
rastr vektor	0, 0, 0	
info rastr	jakoukoli jinou 	

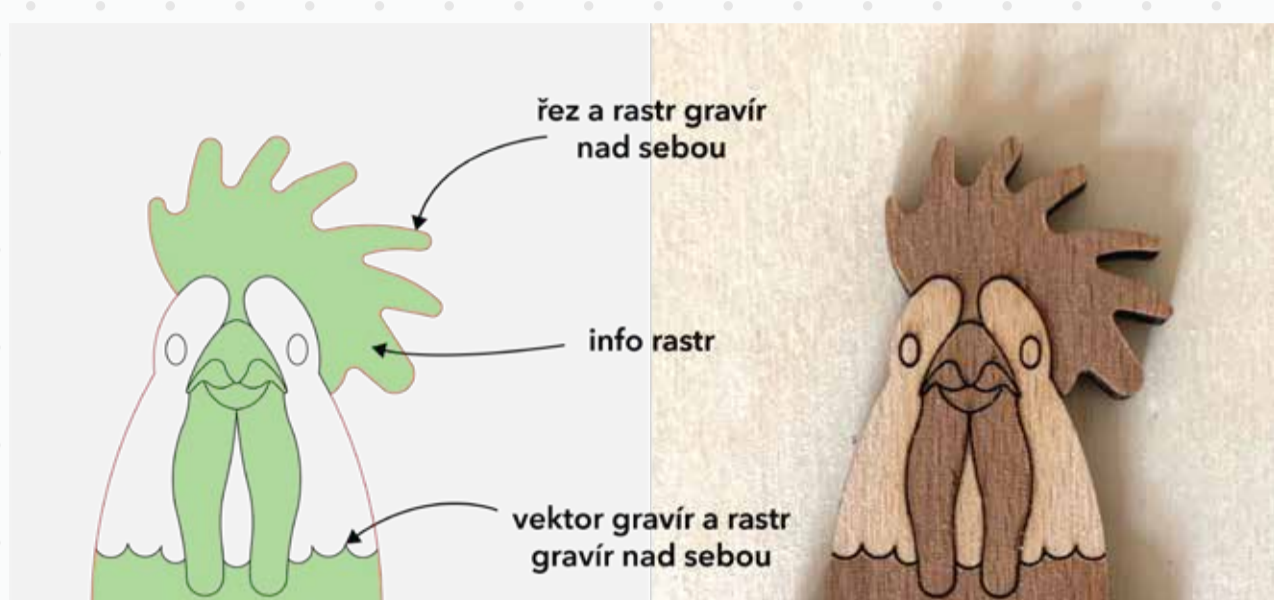
B

vrstvám přiřaď tyto RGB barvy:

poznámka:

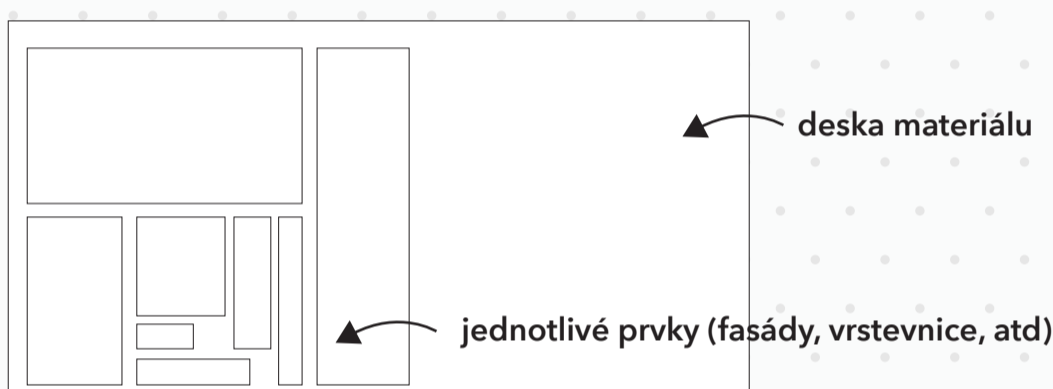
- vrstvy řez, rastr i vektor jsou pouze **křivky bez výplní**
- vrstva info rastr je jen výplň a slouží **pouze jako ukázka** gravírovaných ploch, aby nedošlo k nedorozumění a já tak věděl, kde opravdu plochy jsou a kde ne
- pokud chceš mít vygravírovanou plochu (rastr) i obrys této plochy (vektor) budeš mít **2 stejné křivky, které se překrývají** - jedna bude ve vrstvě rastr gravír a druhá ve vrstvě rastr vektor

Ukázka správného použití vrstev, barev - a výsledku.



02 - PUZZLE

- čím lépe prvky naskládáš, tím víc materiálu (a peněz) ušetříš
- pracovní plocha laseru je **900 x 1300 mm**, takže tento rozměr nepřekračuj
- kromě samotných prvků chci v souboru vidět **taky obrys desky tvého materiálu** = pokud koupíš lepenku, která má rozměr 1000 x 700 mm, tak přesně takto ji tam narýsuj
- **vše chystej v měřítku** = pokud má mít vylaserovaná fasáda 4 cm, tak ji udělej jako 4 cm i v počítači. Jestli je model v měřítku 1:100 nebo 1:659 je úplně jedno, důležité jsou pro mě skutečné rozměry.



03 - NÁZEV SOUBORU

- ✗** - hodně lidí soubor pojmenuje "laser" nebo "vypálit" a tak. **To prosím nedělej**, protože když si potom všechny podklady stáhnu do počítače, nevím, čím je co.
- ✓** - raději tam **napiš své příjmení**, to mi pomůže mnohem víc
- pokud máš více souborů - můžeš je samozřejmě očíslovat. Pokud máš více souborů a více materiálů s různými tloušťkami - můžeš to udělat následovně:

smička_bílá_1mm_01
smička_bílá_1mm_02
smička_šedá_2mm_01

04 - TYP SOUBORU (PŘÍPONA)

- pošli prosím **zdrojový soubor** (autocad21.dwg, illustrator21.ai, archicad25.pln atd), kde budou všechny desky najednou
- a taky exportované desky v **.pdf každou zvlášť**
- výsledek tedy bude vypadat takto:

smička_bílá_1mm_01.pdf
smička_bílá_1mm_02.pdf
smička_šedá_2mm_01.pdf
smička_vše.ai

05 - ODESLÁNÍ

- **STUDENT** - pošli na email matej@laservbrne.cz
- **nejpozději den předem, než je tvůj objednaný termín**
- **OSTATNÍ** - pošli na email matej@laservbrne.cz nebo tom@puun.cz
- připiš termín, kdy to potřebuješ
- my zpracujeme cenovou nabídku a ozveme se

06 - OSTATNÍ

- pokud máš lepenku, nejmenší velikost prvku (sloup, okno rámu, ...) je 2 mm. Pokud potřebuješ můžeš udělat i 1,5 mm, ale občas se stane, že se to roztrhne při manipulaci.
- jestli tam máš hodně takových malých prvků, třeba 20 sloupů, udělej jich raději více. Některé odfoukne kompresor, některé se zlomí, některé ztratíš při přesunu, některé se ti poškodí při lepení. Udělej jich klidně 60, čas laseru to tolik nezvýší. :)
- všechny křivky by měly být uzavřené = pokud máš obdélníkovou fasádu a uvnitř okna a křivky máš uzavřené - laser ví, že má nejdřív udělat vyřezat okna a až pak fasádu. Pokud křivky uzavřené nebudou, může se stát, že laser udělá nejdřív fasádu, ta může díky foukání vzduchu odletět a okna se pak vylaserují do prázdna. Takže na to pozor.
- těsně před exportem vždy zkontroluj, jestli nemáš nějaké křivky vícekrát. Už jsem prákrát dostal podklady, kde se každé okno laserovalo 6x. Určitě to nebylo schválně, ale občas to může být velký problém. V AutoCadu je na to příkaz "overkill".